Załącznik Nr 1

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr referencyjny   
ZWIK/DI/ZP-22/2021 pn. „Sukcesywna dostawa polielektrolitu emulsyjnego do zagęszczania osadu nadmiernego przy użyciu zagęszczacza ślimakowego firmy HUBER typ RoS2/2 oraz polielektrolitu proszkowego do odwadniania osadu przefermentowanego przy użyciu wirówki dekantacyjnej firmy GEA Westfalia Separator typ UCD 305-00-32 dla Oczyszczalni Ścieków w Skawinie”

**Oferta wstępna**

…………………………….. …………………………..

…………………………….. [miejscowość i data]

……………………………..

……………………………..

[pełna nazwa i adres firmy]

Niniejszym zgłaszamy następujące polielektrolity do przeprowadzenia testów technicznych na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr referencyjny ZWIK/DI/ZP-22/2021 pn. „Sukcesywna dostawa polielektrolitu emulsyjnego do zagęszczania osadu nadmiernego przy użyciu zagęszczacza ślimakowego firmy HUBER typ RoS2/2 oraz polielektrolitu proszkowego do odwadniania osadu przefermentowanego przy użyciu wirówki dekantacyjnej firmy GEA Westfalia Separator typ UCD 305-00-32 dla Oczyszczalni Ścieków w Skawinie”.

|  |  |
| --- | --- |
| Polielektrolit emulsyjny (do zagęszczania osadu) |  |
| Polielektrolit proszkowy (do odwadniania osadu) |  |

**Informację o wyznaczonym terminie testu technicznego proszę przesłać na adres email:**

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

............................................

[data i czytelny podpis upoważnionego

przedstawiciela Wykonawcy]